

合成樹脂エマルジョンパテ

JIS-K-5669

F★★★★

# 仕上自慢

# WDパテライト

伸びとヘラ切れが良く  
細かい仕上り肌

## 用途

- 内部ボード面の仕上げパテ処理

## 適応下地

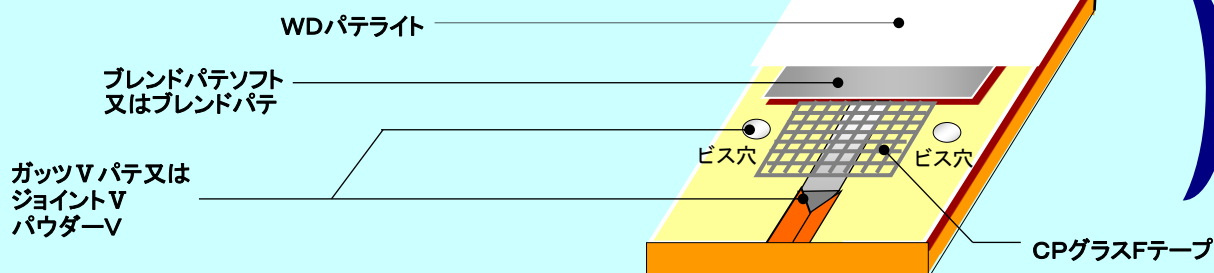
- プラスターボード、  
内部コンクリート、モルタル等

荷姿 14kg/3kg

## 3大特長

- ①ヘラの伸びが軽く作業性良好です。
- ②研磨痕が目立ちません。(研磨性良好)
- ③仕上乾燥が早くなりました。

プラスターボードの施工イメージ



中央ペイント株式会社

# WDパテ ライト 標準塗装仕様書

工程	塗料名	希釈(上水) [%]	塗布量 [kg/m <sup>2</sup> /回]	塗装方法	乾燥時間	塗装回数
素地調整	ゴミ・付着物・粉状物などを除去し清掃する。					
テープ貼り	CPグラスFテープ	—	—	—	—	—
目地埋め	ガッツVパテ又は厚付パテ#70	—	0.05~0.07(※)	ヘラ	6時間以上	1~2
中付	ブレンドパテソフト又はブレンドパテ	0~0.5	0.5~0.8	ヘラ	5~6時間以上	1
仕上	WDパテライト	—	0.3~0.4	ヘラ	3~4時間以上	1
研磨	サンドペーパー#180~240	—	—	—	—	—

## 備考

- ※ガッツVパテ・アンダーVの塗布量は0.04kg/m/回となります。
- ・素地がケイカル板等、吸い込みの激しい素材の場合は、ケイカルベストシーラーⅡで吸い込み止めを行なってください。
  - ・上塗・シーラー類の詳細は別途お問い合わせ下さい。
  - ・上記は標準仕様となりますが、乾燥時間は目地の厚さ、気温、湿度等で変動します。
  - ・その他ご不明な点は、下記の各連絡先までお問合せください。

## 【施工上の注意】

- 内部用のパテです、外部や水周りには使用しないでください。
- 下地処理のゴミ、汚れを十分に取除いてから施工してください。
- 使用後は密封し、日陰に保存してください。
- 気温5℃以下での使用は避けてください。
- その他塗料の取扱いについての注意事項の詳細はSDSをご参照下さい。

### 製造元

ISO 9001 認定取得 / JIS 認定工場

## 中央ペイント株式会社

本社 大阪市淀川区三津屋中2丁目1番25号  
 電話 06(6309)4151 FAX 06(6309)4857  
 東京営業所 東京都大田区京浜島3丁目2番10号  
 電話 03(3790)3141 FAX 03(3790)3143  
<http://www.chuo-paint.co.jp>

