

クールワン 標準仕様書

◎鋼板仕様 錆の発生がある場合

作製 H20・8・7

工程	塗料名	希釈 [%]	塗布量 [kg/m ² /回]	塗装方法	塗装間隔[h] [23°C]	塗装回数
素地調整	1. 清掃 : ゴミ, 油脂状の汚れは除去しておく。 2. 場合により高圧水洗する。 旧塗膜があれば、できるだけ取り除く。 3. 十分に乾燥させる。 4. 錆ケレンは状況によりますが2種～3種ケレンをお願いします。					
下塗り	クールワン プライマーEP	EPシンナー 20 ~ 30	0.15~0.2	刷毛 ローラー 吹き付け	6以上	1
中塗り	クールワン ベース	上水 5~10	0.4~0.5	刷毛 ローラー 吹き付け	4以上	1~2
上塗り	クールワン トップU 白(調色)	Uシンナー 10~20	0.15~0.23	刷毛 ローラー 吹き付け	-	1
備考	1. 各工程は、下地が十分に乾燥していることを確認すること。 特に早朝からの作業の場合は、結露水がないことを確認すること。 2. 気温が5°Cを下回る場合は、塗装作業はできません。 3. 塗布量は標準的なものです。 実際の塗布量は、各現場ごとの仕様書に従って下さい。 4. 吹き付け塗装の場合、周囲への飛散に注意すること。 5. クールワンベースをローラーで塗装する場合は、マスチックローラー細目をご使用下さい。 6. クールワンベースを中毛ローラーで塗装する場合は、2回塗装して下さい。					

中央ペイント株式会社